



Gandini Centro de Tecnología

Aplicaciones – Tipos de pruebas –
Alcance – Instalaciones – Calidad –
Ventajas

Junio de 2025

Aplicaciones

- Certificación de emisiones de vehículos para Brasil (PROCONVE) y normas EURO (Mercosur y otros países)
- COP – Conformidad de la Producción
- Evaluación de emisiones para futuras legislaciones y/o diferentes mercados
- Desarrollo y calibración de sistemas
- Homologación de componentes
- Comparación de tecnologías
- Otras actividades de desarrollo que requieren pruebas de emisiones y/o uso de dinamómetro
- Soporte para pruebas AMA, RDE y ensayos en carretera
- Todas las pruebas pueden realizarse en vehículos Otto, diésel, híbridos y eléctricos

Tipos de Pruebas

- Escape – motores Otto (gasolina, etanol y mezclas) y diésel
- Evaporación: SHED y ORVR
- Emisiones en condiciones reales de conducción (RDE): pruebas en carretera
- Muestreo y análisis post-ensayo de:
 - Aldehídos
 - Etanol no quemado
 - Material particulado (medición gravimétrica y contador de partículas)
 - Opacidad
- Eficiencia energética y consumo de combustible (híbridos y eléctricos)
- Todas las pruebas pueden realizarse en vehículos OTTO, DIÉSEL, HÍBRIDOS y ELÉCTRICOS.
- Todas las pruebas según normas NBR están aprobadas por CETESB / IBAMA

Pruebas – alcance detallado

ENSAYO	ESTÁNDAR
EPA 75 + CO Velocidad de ralentí (Otto o Diésel)	NBR6601
Medición de partículas durante EPA75	
Medición de aldehídos durante EPA75	NBR12026
Medición del alcohol no quemado durante EPA75	NBR15598
Opacidad	NBR13037
Determinación de emisiones evaporativas (SHED)	NBR11481
Determinación de emisiones evaporativas (SHED) 48 horas	CFR/New NBR
Consumo de combustible (HFET)	NBR7024
Medición de partículas con conteo de partículas durante EPA75	NA
UDDS HÍBRIDO	NBR16567
HW HÍBRIDO	
Tipo I – Emisiones Otto o Diésel	UN ECE R-83
Tipo II – CO carrera lenta	
Tipo III – Emisiones del cárter	
Tipo IV – Determinación de emisiones evaporativas (SHED) 24 horas	
Multi cycle test (MCT) – vehículos eléctricos	SAE J1634

Pruebas – Alcance detallado

ENSAYO	ESTÁNDAR
Emisiones en el tráfico real (RDE)	NBR17011
ORVR (emisiones de evaporación durante el repostaje)	NBR16927
NH3 (amônia) Medición FTIR para vehículos diésel	NA

Capacidad
RDE
adicional



Instalaciones – Celda de Pruebas de Vehículos

- Dinamómetro AVL RoadSimm de 48 pulgadas
- Capacidad para probar vehículos 4x4 / AWD
- Distancia entre ejes ajustable de 2,0 m a 4,6 m
- Sistemas de análisis AVL AMA para vehículos con motor Otto y diésel
- Adquisición de datos a bordo Hioki para pruebas en vehículos híbridos
- FTIR adicional para medición de amoníaco (NH_3)
- Analizador de potencia adicional para pruebas simultáneas en vehículos eléctricos y híbridos



Instalaciones – Evaporativas

- SHED NAPRO de temperatura variable para medición de evaporación según normas brasileñas, europeas y norteamericanas
- CAPACIDADE ADICIONAL:
 - 2ª cámara SHED
 - 2º sistema de análisis AVL AMA
 - ORVR
- Sistema automatizado de suministro NAPRO para medición ORVR



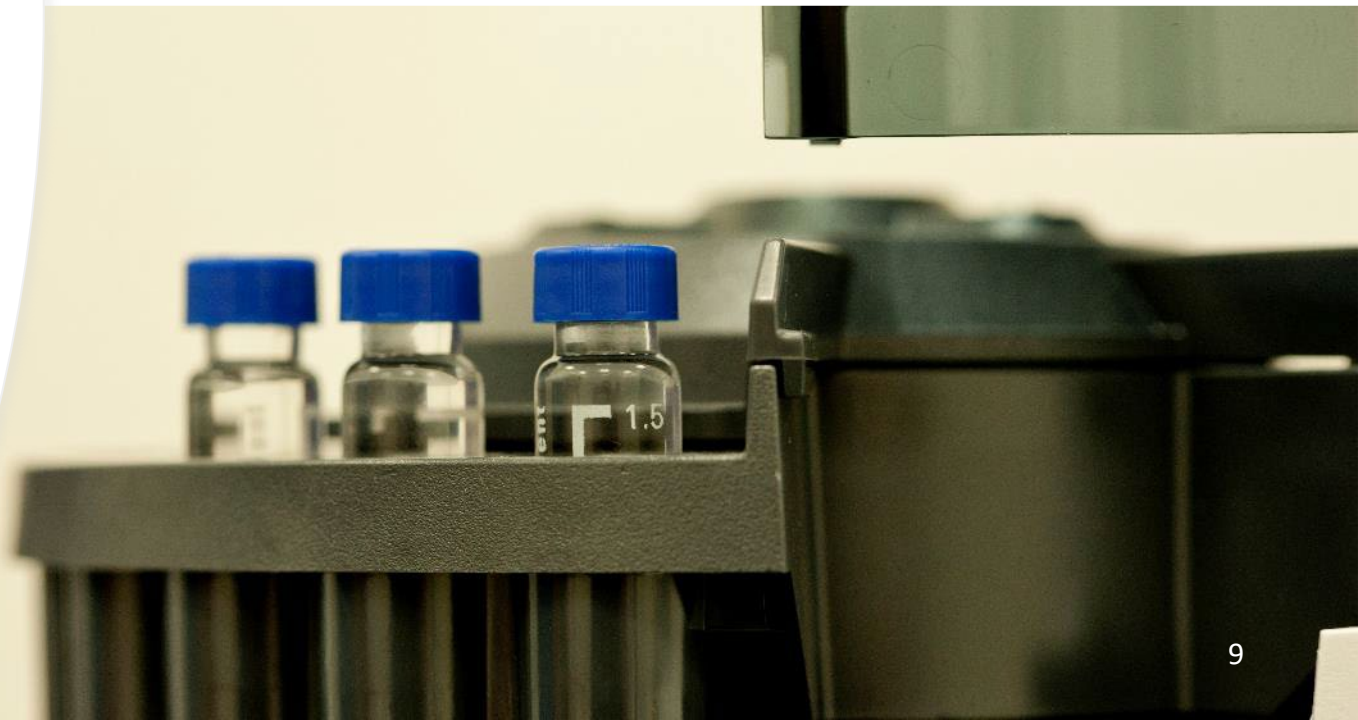
Instalaciones – Área de Soak y taller

- Taller totalmente equipado para preparación e instrumentación de vehículos.
- Capacidad adicional: preparación, montaje y pruebas para RDE.
- Superficie del área:
 - Soak: 400 m² (aprox. 20 a 30 vehículos)
 - Cochera: 700 m²
- Presión positiva en el área de soak para evitar contaminación
- Cargador eléctrico para carga simultánea de hasta 2 vehículos



Instalaciones – Laboratorio Químico

- Cromatógrafos líquidos y de gases Agilent para análisis de aldehídos y etanol no quemado
- Cámara compatible con estándares EPA para medición de partículas (gravimétrico)
- Balanza Mettler con precisión de hasta 0,1 mg para la medición de material particulado



Instalaciones – Infraestructura

- Suministro de energía mediante generador y sistemas UPS (no-break) para todos los equipos analíticos
- Área de almacenamiento de combustible para bidones, repostaje de vehículos y mezcla de combustibles
- Enfoque sostenible:
 - Sistemas modulares de aire acondicionado
 - Iluminación natural y 100% LED
 - Reutilización de aguas condensadas en sanitarios y jardines
 - Compresores y fan coils inteligente
 - 100% de energía verde



Calidad

- Todas las pruebas evaluadas y validadas por:
- IBAMA / CETESB / MAUÁ (Brasil)
- VCA (Europa)



- Sistema de gestión de calidad basado en ISO IEC 17025
- Acreditación internacional por la Coordinación General de Acreditación de INMETRO (Cgcre), garantizando el reconocimiento internacional de los resultados.
- Todos los equipos calibrados por laboratorios RBC (Red Brasileña de Calibración)
- Diversas comparaciones interlaboratorio realizadas con excelentes resultados, incluyendo las Rondas de Ensayos de Aptitud de AEA/PEP-INMETRO.



Ventajas

- A sólo 30 minutos de Campinas: fácil acceso por las principales carreteras (SP-75 y otras)
- Fácil acceso al Aeropuerto Internacional de Viracopos.
- Estructura orientada al cliente, diseñada para máxima confiabilidad y productividad.
- Estructura ágil, sin burocracia innecesaria.
- Oficinas y áreas de soporte diseñadas para ofrecer la mejor experiencia al cliente:
 - Wi-Fi rápido
 - Mesas dedicadas
 - Cafetería y mucho más
- Control de acceso digital orientado a la confidencialidad y seguridad



UBICACIÓN

Rodovia Santos Dumont, km 38,5 - Salto, SP

Contacto: Angelo Juliato
(11) 3135-5474
contato@gandinict.com.br

Para encontrarnos usando Google Maps o
Waze, utilice:

GANDINI CENTRO TECNOLÓGICO

